

## Fiche produit et technique

### Placage Green Blade®

Green Blade® est un placage tranché, assemblé sans jointage, prêt a plaqué brut (1250x2500mm), en fil travers.

#### Caractéristiques

	Green Blade®
<b>Composition</b>	Tronc de bananier tranché sur entoilage non-tissé certifié FSC
<b>Origine</b>	Bananier : cultivé en France Green Blade : fabriqué en France
<b>Epaisseur (mm)</b>	0,2
<b>Rayon de courbure mini (mm)</b>	5 (dans les deux sens)
<b>Finition</b>	aucune, livré brut
<b>Translucidité</b>	Sur demande (avec entoilage adéquate)
<b>Dimensions standard (mm)</b>	1250 x 2500



#### Gamme



Grenada



Porto Rico



Martinique



Saint Barth



Aruba



Barbados



Anguilla



Havana



Dominica



Bahamas

## Mise en œuvre du placage Green Blade®

### Supports

Les feuilles Green Blade® peuvent être appliquées sur tous les supports courants (carton, panneaux de particules, MDF, contreplaqués...) ayant une surface plane, bien dégraissée et débarrassée de toute poussière. Le collage sur métal nécessite une préparation soignée de la surface, en particulier un bon dégraissage avec un dégraissant puissant (trichloréthylène, etc...)

### Equilibrage

Pour contrebalancer les feuilles Green Blade®, nous déconseillons l'utilisation des stratifiés classiques, ces deux matériaux possédant des coefficients de dilatation différents. Quand Green Blade® est utilisé pour la réalisation de panneaux, il est conseillé de l'équilibrer avec une feuille Green Blade® de même épaisseur et d'appliquer la même finition sur les 2 faces; de même lors de l'utilisation de supports minces et/ou en grands formats. En revêtement mural, par contre, il est possible de ne plaquer qu'une face en Green Blade® si le panneau est maintenu par un système de fixation ou par une armature sur le mur. Dans ce cas, sans garantie de notre part, l'autre face devra être isolée de l'humidité et pourra recevoir par exemple une peinture, une laque ou un vernis résistant à la vapeur.

### Collage

Les surfaces à assembler doivent être solides, rigoureusement sèches, propres et débarrassées de toutes poussières, sciures de bois et traces grasses.

Collage avec presse : Le collage sous presse est recommandé. Dans ce cas, utiliser les colles classiques pour les panneaux stratifiés (colle vinylique, colle Urée Formol, PUR etc.).

Lorsque le collage est réalisé sous presse à chaud, ne pas dépasser 70° C. Au-dessus de cette température, il y a un risque de créer des tensions nuisibles à la bonne tenue des différents éléments.

### Usinage

Les opérations de sciage, fraisage et perçage s'effectuent avec toutes les machines utilisées couramment pour l'usinage des panneaux plaqués.

### Finition

Les feuilles de placage Green Blade® sont 100% naturelles et livrées brutes. Afin de limiter l'éclaircissement et le jaunissement du à la photosensibilité de la fibre de tronc de bananier, il est recommandé de protéger le placage (fond dur et vernis pour les applications placages). Selon les applications il peut être conseillé d'utiliser une solution avec filtre UV.

Il est recommandé de brosser le panneau replaqué avant d'appliquer le fond dur. Si vous ne possédez pas une ligne de production avec brosse d'égrénage, il est recommandé d'appliquer au minimum une couche de fond dur sans pré-ponçage. Avant d'appliquer une couche de finition, il est nécessaire de faire un égrainage délicat (grain 320) sur le fond dur, afin d'éliminer les résidus de fibres soulevés, en particulier à la jointure de tranches. Il est ensuite conseillé de faire deux couches de finition.